

Тяговые аккумуляторные батареи

Exide Technologies

является мировым лидером на рынке решений аккумулирования электрической энергии и осуществляет деятельность в 89 странах мира. Концерн является партнером производителей техники на электрической тяге, а также обслуживает вторичный рынок промышленных аккумуляторов.

Промышленные аккумуляторы включают в себя стационарные батареи для обеспечения электричеством систем телекоммуникационных сетей, предприятий энергетического сектора и железных дорог, аккумуляторы для работы с солнечными батареями и аккумуляторы для других важных областей бесперебойного энергообеспечения, а также тяговые аккумуляторы для широкого применения в транспортных средствах на электротяге, например, погрузчиках, электромобилях для горнодобывающей отрасли и других коммерческих областях использования.

Торговые марки (бренды):



Exide Technologies в странах СНГ

- Продукция концерна Exide Technologies представлена в странах СНГ с 1993 г. На рынок СНГ осуществляется поставка, гарантийное и послегарантийное обслуживание всего спектра продукции, производимой и поставляемой концерном на европейский рынок
- Широкая сеть отделений, наличие склада, высококвалифицированного персонала, а также политика, ориентированная на интересы заказчиков позволили Exide Technologies стать лидером в том числе и на рынке стран СНГ
- Работая с нами, вы получаете не только высочайшее качество крупнейшего производителя, но и профессиональную сервисную поддержку. Контактные телефоны для связи см. на последней странице данного каталога



Классические батареи

Тяговые аккумуляторы проверенной временем конструкции для самых высоких требований к производительности. Идеально подходят для многосменного режима работы. Запас мощности достаточен для работы в самых тяжелых условиях. Подходят для любой техники на электротяге.

- Диапазон емкости: 120 - 1550 Ач
- Срок службы: 1500 циклов (DIN/EN 60254-1, IEC 254-1)
- Время заряда: 5,5 - 14 ч
- Средний интервал долива воды: 1 раз в неделю (7 циклов)
- Обязательно наличие специального зарядного помещения



Малообслуживаемые батареи

Обладая достоинствами аккумуляторов классической конструкции, данный тип аккумуляторов представляет собой продукт принципиально нового поколения. Особенная конструкция в сочетании со специальной технологией заряда позволяет значительно увеличить интервалы обслуживания, сохраняя высокую надежность и отличные технические характеристики, подходящие для экстремальных условий.

- Диапазон емкости: 120 - 1550 Ач
- Срок службы: 1500 циклов (DIN/EN 60254-1, IEC 254-1)
- Время заряда: 8 - 14 ч
- Средний интервал долива воды: 1 раз в 2 месяца (70 циклов)
- Обязательно наличие специального зарядного помещения



Необслуживаемые герметизированные батареи

Аккумуляторы данного типа являются абсолютно необслуживаемыми на протяжении всего срока службы. Имеют чрезвычайно малое газовыделение, поэтому их можно использовать в условиях повышенных требований к окружающей среде. Поскольку электролит находится в желеобразном состоянии, исключаются все повреждения и загрязнения, связанные с выплескиванием электролита.

- Диапазон емкости: 110 - 1200 Ач
- Срок службы: 1200 циклов (DIN/EN 60254-1, IEC 254-1)
- Время заряда: 12 - 14 ч
- Не требуется долив воды
- Не требуется наличие специального зарядного помещения



Блочные тяговые батареи малой емкости

Батареи данного типа выпускаются в виде моноблоков напряжением 6 или 12В и емкостью от 14 до 280 Ач. Данные аккумуляторы широко применяются на небольших устройствах на электротяге, таких как: уборочные машины, небольшие электростабелеры, подъемные платформы и т.д. Моноблоки производятся как в классическом, так и в полностью необслуживаемом исполнении. Более подробно о данном типе батарей см. в специальной брошюре.



КЛАССИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ (EPzS)

Новый спектр элементов
с улучшенными
характеристиками,
предназначенный
для всех типов устройств
на электротяге.

Классическая технология: трубчатые положительные пластины

- Увеличенная ёмкость для более длительного времени работы и срока службы
= **увеличенная производительность**
- Более защищенный и менее подверженный коррозии сплав пластин
= **более длительный срок службы батарей**
- Увеличенная площадь активной массы пластин и её лучшее использование
= **большее значение объемной плотности энергии**
- Большой полезный объем электролита
= **большее значение удельной плотности энергии, вследствие лучшей циркуляции электролита**

Характеристики элементов

- Проверенная временем технология гарантирует высокую надежность и производительность
- Высочайшие стандарты проектирования, используемых материалов и исполнения
- Исключительные характеристики при использовании в циклическом режиме
- Идеально подходят для многосменной работы
- Произведено в точном соответствии с высочайшими стандартами качества ISO 9001 и спецификациями DIN/EN 60 254 - 2 (IEC 254-2)
- Пакеты из полиэстера для трубчатых положительных пластин способствуют увеличению их эластичности и прочности, предотвращают образование шлама, а также увеличивают ресурс.
- Полиэтиленовые микропористые сепараторы защищают пластины от короткого замыкания и способствуют циркуляции электролита
- Гибкие, изолированные, абсолютно необслуживаемые болтовые соединители устраняют возможность короткого замыкания и обеспечивают легкость работы с элементами
- Продукты разработаны таким образом, чтобы минимизировать влияние на окружающую среду во время производства, эксплуатации и утилизации.

Опции:

- Система автоматического долива воды (Aquamatic)
- Система пневматического перемешивания электролита (EUW)
- Взрывозащищенное исполнение
Более подробно о данных опциях см. соответствующий раздел каталога

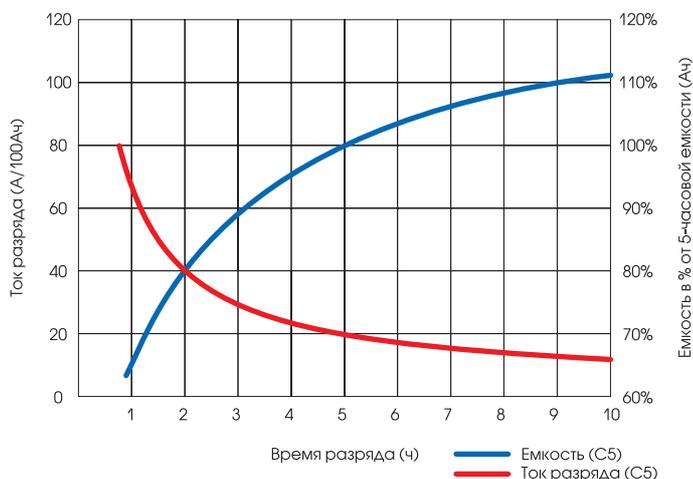


График предназначен только для иллюстрации
характеристической зависимости.

Малообслуживаемая система

- Сохраняя достоинства классических батарей, малообслуживаемая система является принципиально новым продуктом с точки зрения затрат на эксплуатацию
- Специальная зарядная характеристика в совокупности с конструкцией элементов позволяют значительно увеличить интервалы обслуживания

Характеристики элементов

- Пластины элементов изготавливаются из сплава с низким содержанием сурьмы
- Малообслуживаемые элементы: интервал долива воды составляет 60 дней (или 70 циклов)
- Инновационная технология заряда с импульсами зарядного тока в конечной фазе заряда обеспечивает идеальное, равномерное перемешивание электролита в элементах без применения воздуха
- Более эффективный метод заряда: фактор заряда 1,05
- Идеально подходят для многосменной работы
- Произведено в точном соответствии с высочайшими стандартами качества ISO 9001 и спецификациями DIN/EN 60 254 - 2 (IEC 254-2)
- Продукты разработаны таким образом, чтобы минимизировать влияние на окружающую среду во время производства, эксплуатации и утилизации

Преимущества

- Существенное сокращение затрат на обслуживание и его меньшая трудоёмкость
- Повышается надежность системы за счет отсутствия частей, которые могут засориться или сломаться (например, трубки, переходники, разъемы)
- Минимизация расходов на электроэнергию за счет уменьшенного фактора заряда
- Специальное легирование решетки пластин с низким содержанием сурьмы сокращает требования к вентиляции зарядных помещений
- Минимизация стоимости системы за счет отсутствия необходимости применения дорогостоящих воздушных компрессоров
- Практически не происходит взбалтывание шлама, который может вызвать короткое замыкание внутри элемента
- Улучшенные показатели при работе с высокими токами

Опции:

- Система автоматического долива воды (Aquamatic)
- Взрывозащищенное исполнение
Более подробно о данных опциях см. соответствующий раздел каталога



Фаза постоянного тока: малое газовыделение до напряжения 2,4 В / элемент.



Фаза импульсов: импульсы обеспечивают равномерное перемешивание электролита.

МАЛООБСЛУЖИВАЕМЫЕ ТЯГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ (EPzS LMX)

Новый спектр малообслуживаемых элементов с улучшенными характеристиками и увеличенными интервалами обслуживания. Предназначен для всех типов устройств на электротяге.



Технические характеристики элементов стандарта DIN/EN (болтовое соединение)

Элементы DIN/EN (болтовое соединение), длина 198 мм.

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
60 Ач*				
Высота h2 333,5 мм. Высота h1 365 мм.	2 EPzS	120	8,3	47
	3 EPzS	180	11,8	65
	4 EPzS	240	15,4	83
	5 EPzS	300	18,8	101
	6 EPzS	360	22,2	119
	7 EPzS	420	25,7	137
	8 EPzS	480	29,3	155
	9 EPzS	540	32,1	173
	10 EPzS	600	36,6	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
105 Ач*				
Высота h2 511,5 мм. Высота h1 543 мм.	2 EPzS	210	12,8	47
	3 EPzS	315	18,5	65
	4 EPzS	420	23,9	83
	5 EPzS	525	29,4	101
	6 EPzS	630	34,9	119
	7 EPzS	735	40,6	137
	8 EPzS	840	46,1	155
	9 EPzS	945	51,7	173
	10 EPzS	1050	57,2	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
140 Ач*				
Высота h2 683,5 мм. Высота h1 715 мм.	2 EPzS	280	17,2	47
	3 EPzS	420	25,4	65
	4 EPzS	560	32,9	83
	5 EPzS	700	39,9	101
	6 EPzS	840	47,2	119
	7 EPzS	980	54,8	137
	8 EPzS	1120	62,3	155
	9 EPzS	1260	69,0	173
	10 EPzS	1400	78,1	191

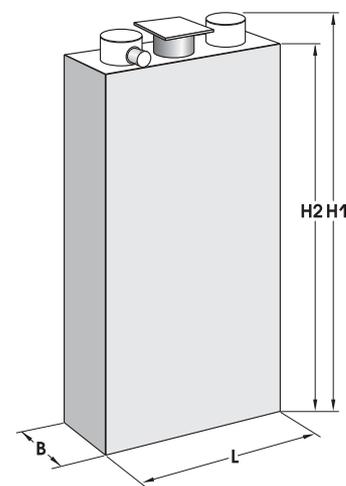
	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
80 Ач*				
Высота h2 396,5 мм. Высота h1 428 мм.	2 EPzS	160	10,0	47
	3 EPzS	240	14,3	65
	4 EPzS	320	18,4	83
	5 EPzS	400	22,9	101
	6 EPzS	480	27,0	119
	7 EPzS	560	31,3	137
	8 EPzS	640	35,5	155
	9 EPzS	720	39,3	173
	10 EPzS	800	43,6	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
115 Ач*				
Высота h2 542,5 мм. Высота h1 574 мм.	2 EPzS	230	14,3	47
	3 EPzS	345	20,3	65
	4 EPzS	460	26,0	83
	5 EPzS	575	31,8	101
	6 EPzS	690	37,9	119
	7 EPzS	805	43,8	137
	8 EPzS	920	49,8	155
	9 EPzS	1035	56,7	173
	10 EPzS	1150	61,5	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
155 Ач*				
Высота h2 713,5 мм. Высота h1 745 мм.	2 EPzS	310	18,0	47
	3 EPzS	465	25,8	65
	4 EPzS	620	33,6	83
	5 EPzS	775	41,0	101
	6 EPzS	930	49,1	119
	7 EPzS	1085	56,9	137
	8 EPzS	1240	64,8	155
	9 EPzS	1395	72,5	173
	10 EPzS	1550	80,3	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
90 Ач*				
Высота h2 463,5 мм. Высота h1 495 мм.	2 EPzS	180	12,0	47
	3 EPzS	270	17,0	65
	4 EPzS	360	21,6	83
	5 EPzS	450	26,3	101
	6 EPzS	540	31,1	119
	7 EPzS	630	36,1	137
	8 EPzS	720	41,0	155
	9 EPzS	810	45,4	173
	10 EPzS	900	50,3	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
125 Ач*				
Высота h2 568,5 мм. Высота h1 600 мм.	2 EPzS	250	14,7	47
	3 EPzS	375	20,8	65
	4 EPzS	500	26,8	83
	5 EPzS	625	33,0	101
	6 EPzS	750	39,2	119
	7 EPzS	875	45,5	137
	8 EPzS	1000	51,8	155
	9 EPzS	1125	57,9	173
	10 EPzS	1250	64,0	191

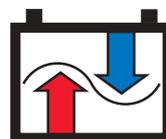
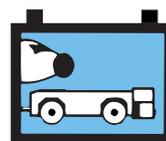
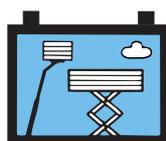


* Емкость на одну положительную пластину, Ач (С5) при 30 °С

Вес залитого и заряженного элемента +/- 5 %
Высота указана +/- 2 мм.



Все элементы EPzS могут быть изготовлены в малообслуживаемом исполнении EPzS LMX (интервал обслуживания 70 циклов).



Подлежат переработке

Интервал обслуживания 7 циклов

Срок службы 1500 циклов (DIN/EN 60254-1)

Номинальная емкость 120 - 1550 Ач (DIN/EN) 42 - 1296 Ач (BS)

Взрывозащищенное исполнение (опция)

Технические характеристики элементов стандарта BS (болтовое соединение)

Элементы BS (болтовое соединение), длина 158 мм.

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
21 Ач*				
Высота h2 201 мм. Высота h1 231 мм.	2 EPzB	42	3,5	46
	3 EPzB	63	4,9	62
	4 EPzB	84	6,3	78
	5 EPzB	105	7,6	94
	6 EPzB	126	9,0	110
	7 EPzB	147	10,4	126
	8 EPzB	168	11,8	142
	9 EPzB	189	13,2	158
	10 EPzB	210	14,8	174
	11 EPzB	231	16,1	190
	12 EPzB	252	17,5	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
55 Ач*				
Высота h2 401 мм. Высота h1 431 мм.	2 EPzB	110	7,3	46
	3 EPzB	165	10,3	62
	4 EPzB	220	13,3	78
	5 EPzB	275	16,2	94
	6 EPzB	330	19,2	110
	7 EPzB	385	22,1	126
	8 EPzB	440	25,1	142
	9 EPzB	495	28,1	158
	10 EPzB	550	31,3	174
	11 EPzB	605	34,2	190
	12 EPzB	660	37,2	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
86 Ач*				
Высота h2 567 мм. Высота h1 597 мм.	2 EPzB	172	10,5	46
	3 EPzB	258	14,7	62
	4 EPzB	344	19,0	78
	5 EPzB	430	23,2	94
	6 EPzB	516	27,4	110
	7 EPzB	602	31,6	126
	8 EPzB	688	35,9	142
	9 EPzB	774	40,4	158
	10 EPzB	860	44,7	174
	11 EPzB	946	48,9	190
	12 EPzB	1032	53,1	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
32 Ач*				
Высота h2 259,5 мм. Высота h1 289,5 мм.	2 EPzB	64	4,6	46
	3 EPzB	96	6,5	62
	4 EPzB	128	8,3	78
	5 EPzB	160	10,2	94
	6 EPzB	192	12,0	110
	7 EPzB	224	13,8	126
	8 EPzB	256	15,7	142
	9 EPzB	288	17,6	158
	10 EPzB	320	19,6	174
	11 EPzB	352	21,5	190
	12 EPzB	384	23,8	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
65 Ач*				
Высота h2 453 мм. Высота h1 483 мм.	2 EPzB	130	8,4	46
	3 EPzB	195	11,7	62
	4 EPzB	260	15,1	78
	5 EPzB	325	18,5	94
	6 EPzB	390	21,8	110
	7 EPzB	455	25,2	126
	8 EPzB	520	28,6	142
	9 EPzB	585	32,0	158
	10 EPzB	650	35,6	174
	11 EPzB	715	39,0	190
	12 EPzB	780	42,3	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
100 Ач*				
Высота h2 600 мм. Высота h1 630 мм.	2 EPzB	200	11,6	46
	3 EPzB	300	16,3	62
	4 EPzB	400	21,0	78
	5 EPzB	500	25,7	94
	6 EPzB	600	30,4	110
	7 EPzB	700	35,2	126
	8 EPzB	800	40,2	142
	9 EPzB	900	45,0	158
	10 EPzB	1000	49,7	174
	11 EPzB	1100	54,4	190
	12 EPzB	1200	59,1	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
42 Ач*				
Высота h2 323 мм. Высота h1 353 мм.	2 EPzB	84	6,1	46
	3 EPzB	126	8,4	62
	4 EPzB	168	10,8	78
	5 EPzB	210	13,1	94
	6 EPzB	252	15,5	110
	7 EPzB	294	17,8	126
	8 EPzB	336	20,2	142
	9 EPzB	378	22,6	158
	10 EPzB	420	25,4	174
	11 EPzB	462	27,8	190
	12 EPzB	504	30,1	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
75 Ач*				
Высота h2 513,5 мм. Высота h1 543,5 мм.	2 EPzB	150	9,7	46
	3 EPzB	225	13,7	62
	4 EPzB	300	17,6	78
	5 EPzB	375	21,5	94
	6 EPzB	450	25,3	110
	7 EPzB	525	29,2	126
	8 EPzB	600	33,3	142
	9 EPzB	675	37,2	158
	10 EPzB	750	41,5	174
	11 EPzB	825	45,5	190
	12 EPzB	900	49,3	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
108 Ач*				
Высота h2 686 мм. Высота h1 716 мм.	2 EPzB	216	13,3	46
	3 EPzB	324	18,8	62
	4 EPzB	432	24,2	78
	5 EPzB	540	29,7	94
	6 EPzB	648	35,1	110
	7 EPzB	756	40,5	126
	8 EPzB	864	46,3	142
	9 EPzB	972	51,8	158
	10 EPzB	1080	57,2	174
	11 EPzB	1188	62,6	190
	12 EPzB	1296	68,0	206

Элементы Super BS (болтовое соединение), длина 158 мм.

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
60 Ач*				
Высота h2 401 мм. Высота h1 431 мм.	2 EPzBS	120	7,5	46
	3 EPzBS	180	10,5	62
	4 EPzBS	240	13,5	78
	5 EPzBS	300	16,5	94
	6 EPzBS	360	19,5	110
	7 EPzBS	420	22,5	126
	8 EPzBS	480	25,6	142
	9 EPzBS	540	28,7	158
	10 EPzBS	600	31,9	174
	11 EPzBS	660	34,9	190
	12 EPzBS	720	37,9	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
70 Ач*				
Высота h2 453 мм. Высота h1 483 мм.	2 EPzBS	140	8,5	46
	3 EPzBS	210	12,0	62
	4 EPzBS	280	15,5	78
	5 EPzBS	350	18,9	94
	6 EPzBS	420	22,3	110
	7 EPzBS	490	25,8	126
	8 EPzBS	560	29,3	142
	9 EPzBS	630	32,8	158
	10 EPzBS	700	36,5	174
	11 EPzBS	770	39,9	190
	12 EPzBS	840	43,4	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
80 Ач*				
Высота h2 513,5 мм. Высота h1 543,5 мм.	2 EPzBS	160	9,9	46
	3 EPzBS	240	14,0	62
	4 EPzBS	320	18,1	78
	5 EPzBS	400	22,1	94
	6 EPzBS	480	26,1	110
	7 EPzBS	560	30,2	126
	8 EPzBS	640	34,3	142
	9 EPzBS	720	38,4	158
	10 EPzBS	800	42,7	174
	11 EPzBS	880	46,7	190
	12 EPzBS	960	50,8	206

* Емкость на одну положительную пластину, Ач (С5) при 30°C

От 2-9 пластин: одноконтактный вывод

10-12 пластин: двухконтактный вывод

Высота указана +/- 2 мм.

Вес залитого и заряженного элемента +/- 5 %



Все элементы EPzB могут быть изготовлены в малообслуживаемом исполнении EPzB LMX (интервал обслуживания 70 циклов).

АБСОЛЮТНО НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ, ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЕ ТЯГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ (EPzV)

Новый спектр
необслуживаемых
элементов с улучшенными
характеристиками,
производимых
по технологии DRYFIT®.
Предназначен для всех типов
устройств на электротяге.

Надежная технология необслуживаемых аккумуляторов для тягового применения

- Абсолютно необслуживаемые на протяжении всего срока службы элементы (VRLA) с электролитом загущенным до состояния геля
- Разработаны для приложений, в которых большое значение имеет гигиена, отсутствие вредных паров в окружающей среде, а также устранение необходимости долива воды
- Идеально подходят для техники малой и средней мощности в особенности на пищевом, фармацевтическом производстве/складах, а также при работе в зонах с низкой температурой
- Могут использоваться на электропогрузчиках, электроштабелерах электротележках, подметательных и поломочных машинах и другой технике на электротяге.

Характеристики элементов

- Абсолютно необслуживаемые: электролит находится в желеобразном состоянии
- Чрезвычайно малое газовыделение во время эксплуатации
- Очень малый саморазряд: после года правильного хранения батареи имеют 65% номинальной емкости
- Элементы и батареи соответствуют стандартам EN 60254
- Произведено в точном соответствии с высочайшими стандартами качества ISO 9001
- Продукты разработаны таким образом, чтобы минимизировать влияние на окружающую среду во время производства, эксплуатации и утилизации

Преимущества

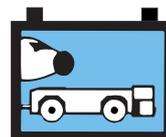
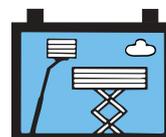
- Нет необходимости долива воды, как следствие отсутствует необходимость проверки уровня электролита на протяжении всего срока службы батареи
- Исключаются ошибки в обслуживании
- Отсутствует образование шлама, способного вызывать короткие замыкания
- Отсутствие загрязнений и коррозии из-за вытекания электролита
- Не требуются отдельные зарядные помещения. Процесс заряда может происходить непосредственно в помещениях с повышенными требованиями к окружающей среде
 - Не относятся к категории "Опасные грузы" для авиационной, морской и всех видов наземной транспортировки
 - Во взрывобезопасном исполнении могут применяться в угольной отрасли

Дополнительные особенности батарей мощностью до 14 кВтч

- Глубина разряда 80%
- Возможен заряд за 8 ч.
- Возможен промежуточный заряд
- Для дополнительных сведений свяжитесь с местным представительством Exide Technologies (см. последнюю страницу)

Опции

- Взрывозащищенное исполнение



Технические характеристики необслуживаемых элементов (DIN/EN и BS)

Элементы dryfit® (DIN/EN), длина 198 мм.

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
55 Ач*				
Высота h2 342 мм. Высота h1 370 мм.	2 EPzV	110	9,4	47
	3 EPzV	165	12,9	65
	4 EPzV	220	16,7	83
	5 EPzV	275	20,3	101
	6 EPzV	330	24,1	119
	7 EPzV	385	28,5	137
	8 EPzV	440	32,2	155

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
80 Ач*				
Высота h2 472 мм. Высота h1 500 мм.	2 EPzV	160	12,6	47
	3 EPzV	240	18,0	65
	4 EPzV	320	23,5	83
	5 EPzV	400	28,8	101
	6 EPzV	480	34,8	119
	7 EPzV	560	40,0	137
	8 EPzV	640	45,1	155
	10 EPzV	800	56,3	192

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
120 Ач*				
Высота h2 718 мм. Высота h1 750 мм.	2 EPzV	240	20,1	47
	3 EPzV	360	28,0	65
	4 EPzV	480	36,1	83
	5 EPzV	600	43,0	101
	6 EPzV	720	51,1	119
	7 EPzV	840	60,7	137
	8 EPzV	960	68,9	155
	10 EPzV	1200	85,1	192

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
70 Ач*				
Высота h2 402 мм. Высота h1 430 мм.	2 EPzV	140	11,0	47
	3 EPzV	210	15,8	65
	4 EPzV	280	20,0	83
	5 EPzV	350	24,6	101
	6 EPzV	420	29,6	119
	7 EPzV	490	34,6	137
	8 EPzV	560	39,0	155

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
100 Ач*				
Высота h2 563 мм. Высота h1 595 мм.	2 EPzV	200	15,1	47
	3 EPzV	300	22,2	65
	4 EPzV	400	28,5	83
	5 EPzV	500	35,2	101
	6 EPzV	600	41,6	119
	7 EPzV	700	48,4	137
	8 EPzV	800	56,2	155
	9 EPzV	900	63,5	174
	10 EPzV	1000	72,0	192

Элементы dryfit® (BS), длина 198 мм.

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
32 Ач*				
Высота h2 266 мм. Высота h1 294 мм.	2 EPzV-BS	64	5,3	46
	3 EPzV-BS	96	7,5	62

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
61 Ач*				
Высота h2 456 мм. Высота h1 484 мм.	2 EPzV-BS	122	9,6	46
	3 EPzV-BS	183	13,5	62

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
85 Ач*				
Высота h2 611 мм. Высота h1 639 мм.	2 EPzV-BS	170	13,4	46
	3 EPzV-BS	255	18,0	62

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
55 Ач*				
Высота h2 431 мм. Высота h1 459 мм.	2 EPzV-BS	110	7,3	46
	3 EPzV-BS	165	10,3	62

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
71 Ач*				
Высота h2 516 мм. Высота h1 544 мм.	2 EPzV-BS	142	11,2	46
	3 EPzV-BS	213	16,0	62

* Емкость на одну положительную пластину, Ач (С5) при 30°С

Вес залитого и заряженного элемента +/- 5%
Высота указана +/- 2 мм.



Подлежат переработке



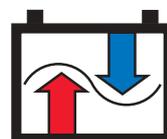
Абсолютно необслуживаемые



Чрезвычайно малое газовыделение



Номинальная емкость 110 - 1200 Ач (DIN/EN) 64 - 255 Ач (BS)



Срок службы 1200 циклов (DIN/EN 60254-1)



Взрывозащищенное исполнение (опции)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

Долив воды

Одним из важнейших элементов функционирования свинцово-кислотных аккумуляторов является электролит. Под электролитом для свинцовых аккумуляторов понимается водный раствор серной кислоты. Т.к. в процессе зарядов и разрядов таких аккумуляторов вода расходуется в результате электролиза, необходимо через определенные промежутки времени доливать дистиллированную воду.

Подготовка воды

К чистоте доливаемой воды предъявляются высокие требования. Простейшим способом определения качества очищенной воды является определение электропроводности, выраженной в микросименсах. Согласно DIN 43 530 это значение у воды после обессоливающего картриджа ионообменного типа не должно превышать 10 микросименсов ($\mu\text{S}/\text{cm}$). Вплоть до момента долива электропроводность может увеличиться до 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

Деминерализатор ионообменного типа

Очистка воды для долива с помощью ионного обмена получило наибольшее распространение. Находящиеся в воде соли удаляются или связываются материалами обессоливающего картриджа. Таким образом, достигаются лучшие показатели чистоты чем при дистиллировании. При любом способе приготовления очищенной воды должны выполняться требования к химическому составу согласно DIN 43 530.



Датчик электропроводности воды

Для непрерывного контроля качества воды имеется целый ряд устройств измерения электропроводности. Например, прибор для непосредственного монтажа на обессоливающий картридж. Это устройство содержит датчик и модуль обработки получаемой от него информации с цифровым дисплеем. Другой прибор крепится на стену и имеет функцию управления. Он имеет отдельный датчик, закрепляемый на патроне, соединенный с помощью кабеля с модулем обработки информации с цифровым дисплеем.



Процесс долива воды

Рекомендуется производить долив очищенной воды в аккумуляторы незадолго до окончания их заряда. Таким образом обеспечивается хорошее перемешивание электролита и устраняется возможность чрезмерного долива воды. Благодаря этому также устраняется возможность загрязнения и возникновения токоведущих мостиков на верхней поверхности батареи.

Автономная система долива воды

При небольшом количестве батарей или разрозненном положении зарядных помещений для долива воды удобно использование автономной тележки ServiceMobil, оборудованной разъемом для батарей с системой aquamatic или специальным заливным пистолетом для классических заливных пробок, обеспечивающим автоматический долив до требуемого уровня. Данное устройство имеет бак объемом 60л., погружной насос, обладает эргономичным дизайном и удобным управлением. Питание насоса осуществляется от собственного аккумулятора. Заряд аккумулятора производится от встроенного зарядного устройства.



Централизованная система долива воды

При наличии большого количества аккумуляторных батарей (более 10) рационально использовать централизованную систему долива воды. Данная система состоит из ионообменника, бака для дистиллированной воды, а также из системы распределения дистиллированной воды на места заряда батарей. Каждая батарея должна быть оборудована системой aquamatic. При этом каждая пробка представляет собой поплавок с клапаном, контролирующим уровень электролита в элементе. При использовании этой системы ускоряется и упрощается процесс обслуживания батарей, а также практически исключаются ошибки в обслуживании.



Бак для дистиллированной воды

В зависимости от количества работающих аккумуляторных батарей, устанавливаются баки объемом 60, 100, 200 и 300 л.

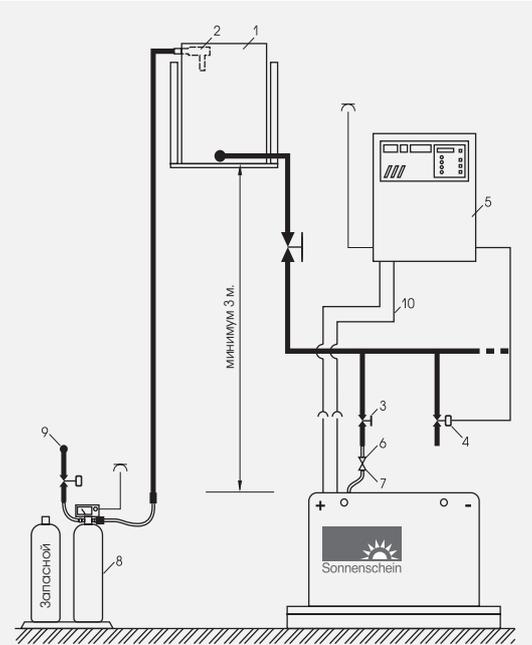
При ручной заправке баков они оснащаются выпускным краном и шлангом длиной 3 м.

При автоматической заправке баков, например, из обессоливающего картриджа, баки оснащаются механической или электрической регулировкой уровня жидкости, системой удаления воздуха и сливным штуцером.

Высота бака относительно верхнего края батареи должна составлять не менее 3 м.

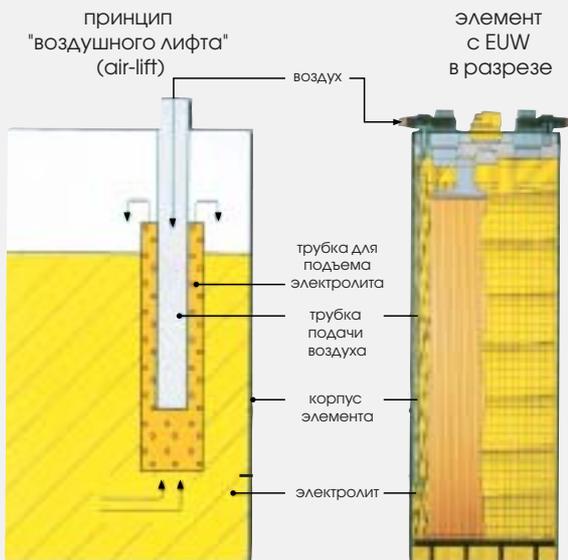
Централизованная система долива воды. Принципиальная схема

1. Бак для дистиллированной воды
2. Индикатор уровня и выключатель
3. Ручной кран
4. Автоматический клапан
5. Зарядное устройство
6. Акваразъем "мама"
7. Акваразъем "папа"
8. Обессоливающий картридж с датчиком электропроводности и автоматическим клапаном
9. Выход водопровода
10. Кабели зарядного устройства



Система перемешивания электролита (EUW).

Принципиальная схема

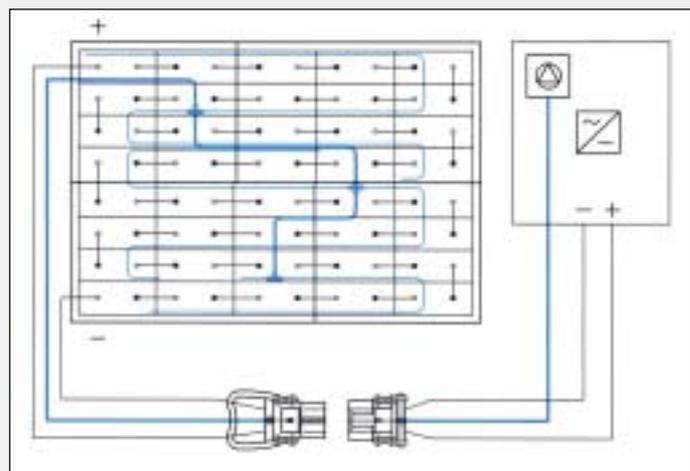


Система EUW

Все элементы классической конструкции могут оснащаться системой перемешивания электролита EUW. Благодаря этой патентованной разработке, увеличиваются интервалы обслуживания, снижается рост температуры при заряде, а также отсутствует расслоение электролита по плотности и температуре.

Установка системы EUW на батарею и подача воздуха через зарядное устройство

Принципиальная схема



Система EUW уменьшает расходы

Благодаря новому зарядному штекеру с интегрированным воздухопроводом можно избежать дополнительных операций по обслуживанию батареи. За счет использования системы EUW возможно проведение самых коротких зарядов (5,5-6 ч), а также сокращаются расходы на электроэнергию. За счет уменьшения зарядного фактора сокращается расход воды.



Главный офис:

Deutsche Exide GmbH
D-63652 Budingen (Hessen)
Thiergarten
tel.: +49 (6042) 81-0;
telefax: +49 (6042) 81-591

Москва:

тел.: (095) 247-98-98 (многоканальный)
факс: (095) 247-98-88

Санкт-Петербург:

т/ф: (812) 273-01-21, 327-20-65

Ростов-на-Дону:

т/ф: (8632) 95-55-61 92-31-44

Екатеринбург:

т/ф: (3432) 65-91-97 71-23-51

Н. Новгород:

т/ф: (8312) 32-71-98 32-71-87

Новосибирск:

т/ф: (3832) 46-50-59, 11-98-16

Владивосток:

т/ф: (4232) 41-06-16

www.exide-technologies.ru

e-mail: info@exide-technologies.ru

